

Cod. 190B

## MOLLE BLACK BORDIGNON PER STAMPI

Materiale: acciaio per molle.

Rigidità:  $\pm 10\%$ .

Lunghezza libera:  $\pm 0.5\%$ , con minimo di 0.2mm.

D: sede  $\varnothing$  (mm).

d: spina  $\varnothing$  (mm).

L: lunghezza libera (mm).

Rigidità: carico, espresso in Newton (N), necessario per deflettere la molla di mm1(1N =  $\bullet 2$  kg, 1 kg =  $\bullet$  N).

S-max: massima deflessione consentita (mm).

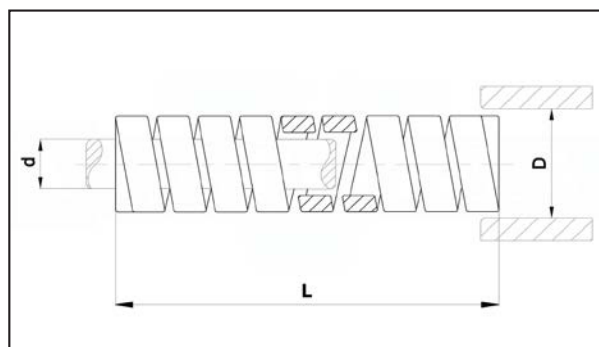
F-max: carico ottenuto alla massima deflessione (N).

N.B.

NON SUPERARE MAI S-max (corse oltre S-max possono provocare danni anche gravi).

Guidare le molle, specialmente se  $L / D > 3$ .

Esempio di ordinazione: D \* L



D	L	d	Rigidità N/mm	S-max Corsa mm	F-max Carico N		
10	20	5	580	2.2	1250	•	
10	30	5	360	3.5	1250	•	
10	40	5	260	4.8	1250	•	
10	50	5	200	6	1250	•	
12.5	20	6.3	850	2.4	2000	•	
12.5	30	6.3	590	3.3	2000	•	
12.5	40	6.3	400	5	2000	•	
12.5	50	6.3	320	6	2000	•	
16	20	8	1650	2.1	3500	•	
16	35	8	920	3.8	3500	•	
16	50	8	580	6	3500	•	
16	75	8	410	8.5	3500	•	
16	100	8	280	12.5	3500	•	
19	25	10	2270	2.2	5000	•	
19	40	10	1160	4.3	5000	•	
19	50	10	830	6	5000	•	
19	75	10	500	10	5000	•	
19	100	10	360	14	5000	•	
25	30	12.5	4550	2.2	10000	•	
25	50	12.5	2000	5	10000	•	
25	60	12.5	1500	6.5	10000	•	
25	75	12.5	1250	8	10000	•	
25	100	12.5	830	12	10000	•	
25	125	12.5	710	14	10000	•	
32	35	16	5360	2.8	15000	•	
32	50	16	3000	5	15000	•	
32	75	16	1670	9	15000	•	
32	100	16	1200	12.5	15000	•	
32	125	16	940	16	15000	•	
32	150	16	810	18.5	15000	•	
38	40	20	5710	3.5	20000	•	
38	50	20	4000	5	20000	•	
38	75	20	2220	9	20000	•	
38	100	20	1540	13	20000	•	
38	150	20	1050	19	20000	•	
38	200	20	740	27	20000	•	
50	60	25	5145	6.7	35000	•	
50	75	25	3885	8.6	35000	•	
50	100	25	2730	12.5	35000	•	
50	125	25	2100	16	35000	•	
50	150	25	1680	20	35000	•	
50	200	25	1208	29	35000	•	