

Cod. 23

PUNZONI DIN 9861 FORMA D IN ACCIAIO SINTERIZZATO K 190 PER STAMPI

Materiale: acciaio DIN X220CrVMo13 n. 1.2380~.

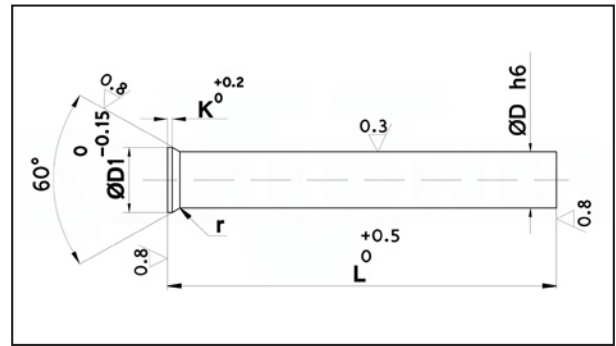
Trattamento termico: tempra e rinvenimento.

Durezza gambo: 62 ÷ 66 HRC.

Durezza testa: 40 ÷ 50 HRC.

Esecuzione: rettifica e lappatura.

Esempio di ordinazione: D * L



4

D	D1	L K	71	100
2	3	0.5	•	•
2.1 - 2.2	3.2	0.5	•	•
2.3 - 2.5	3.5	0.5	•	•
2.6 - 2.9	4	0.5	•	•
3	4.5	0.5	•	•
3.1 - 3.4	4.5	0.5	•	•
3.5 - 3.9	5	0.5	•	•
4 - 4.4	5.5	0.5	•	•
4.5 - 4.9	6	0.5	•	•
5 - 5.4	6.5	0.5	•	•
5.5 - 5.9	7	0.5	•	•
6	8	0.5	•	•
6.1 - 6.4	8	0.5	•	•
6.5 - 7.4	9	1	•	•
7.5 - 8	10	1	•	•
8.1 - 8.4	10	1	•	•
8.5 - 9.4	11	1	•	•
9.5 - 10	12	1	•	•
10.1 - 10.4	12	1	•	•
10.5 - 11.4	13	1	•	•
11.5 - 12	14	1	•	•

Cod. 25

PUNZONI DIN 9861 FORMA C IN ACCIAIO WS PER STAMPI

Materiale: acciaio UNI 90MnVCr8 n. 1.2842.

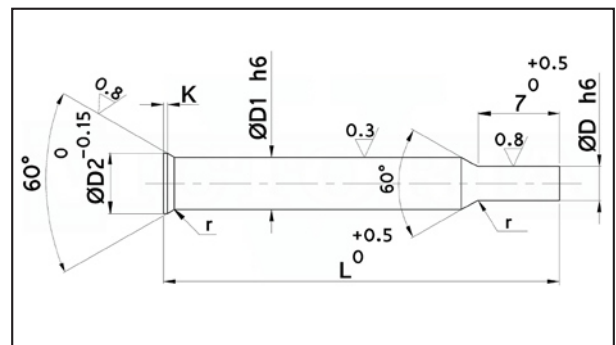
Trattamento termico: tempra e rinvenimento.

Durezza gambo: 60 ÷ 64 HRC.

Durezza testa: 40 ÷ 50 HRC.

Esecuzione: rettifica e lappatura.

Esempio di ordinazione: D * L



D	D1	D2	L K	71	80
0.5 - 1.5	2	3	0.5	•	•
1.6 - 2.9	3	4.5	0.5	•	•