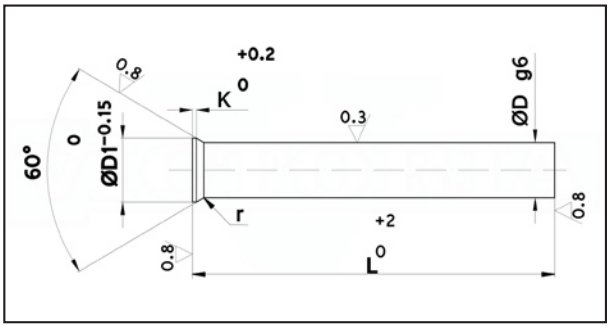
Cod. **30**

ESPULSORI TESTA SVASATA TEMPRATI PER STAMPI

Materiale: acciaio UNI 90MnVCr8 n. 1.2842.
Trattamento termico: tempra e rinvenimento.
Durezza gambo: 58 ÷ 62 HRC.
Durezza testa: 40 ÷ 50 HRC.
Esecuzione: rettifica.
Esempio di ordinazione: D * L



D	D1	L / K	100	125	160	200	250
1	1.8	0.5	•	•	•	•	•
1.1	1.8	0.5	•	•	•	•	•
1.2 - 1.3	2	0.5	•	•	•	•	•
1.4 - 1.5	2.2	0.5	•	•	•	•	•
1.6 - 1.7	2.5	0.5	•	•	•	•	•
1.8 - 1.9	2.8	0.5	•	•	•	•	•
2	3	0.5	•	•	•	•	•
2.1 - 2.2	3.2	0.5	•	•	•	•	•
2.3 - 2.4	3.5	0.5	•	•	•	•	•
2.5	3.5	0.5	•	•	•	•	•
2.6 - 2.9	4	0.5	•	•	•	•	•
3	4.5	0.5	•	•	•	•	•
3.1 - 3.4	4.5	0.5	•	•	•	•	•
3.5	5	0.5	•	•	•	•	•
3.6 - 3.9	5	0.5	•	•	•	•	•
4	5.5	0.5	•	•	•	•	•
4.1 - 4.4	5.5	0.5	•	•	•	•	•
4.5	6	0.5	•	•	•	•	•
4.6 - 4.9	6	0.5	•	•	•	•	•
5	6.5	0.5	•	•	•	•	•
5.1 - 5.4	6.5	0.5	•	•	•	•	•
5.5	7	0.5	•	•	•	•	•
5.6 - 5.9	7	0.5	•	•	•	•	•
6	8	0.5	•	•	•	•	•
6.1 - 6.4	8	0.5	•	•	•	•	•
6.5	9	1	•	•	•	•	•
6.6 - 6.9	9	1	•	•	•	•	•
7	9	1	•	•	•	•	•
7.1 - 7.4	9	1	•	•	•	•	•
7.5	10	1	•	•	•	•	•
7.6 - 7.9	10	1	•	•	•	•	•
8	10	1	•	•	•	•	•
8.1 - 8.4	10	1	•	•	•	•	•
8.5	11	1	•	•	•	•	•
8.6 - 8.9	11	1	•	•	•	•	•
9	11	1	•	•	•	•	•
9.1 - 9.4	11	1	•	•	•	•	•
9.5 - 9.9	12	1	•	•	•	•	•
10	12	1	•	•	•	•	•
10.1 - 10.4	12	1	•	•	•	•	•
10.5 - 11	13	1	•	•	•	•	•
11.1 - 11.4	13	1	•	•	•	•	•
11.5 - 11.9	14	1	•	•	•	•	•
12	14	1	•	•	•	•	•
12.5	15	1	•	•	•	•	•
13	15	1	•	•	•	•	•
13.1 - 13.4	15	1		•	•	•	•
13.5	16	1.5	•	•	•	•	•
13.6 - 13.9	16	1.5		•	•	•	•
14	16	1.5	•	•	•	•	•
14.1 - 14.4	16	1.5		•	•	•	•
14.5	17	1.5	•	•	•	•	•
15	17	1.5	•	•	•	•	•
15.5 - 16	18	1.5	•	•	•	•	•
16.5 - 17	19	1.5	•	•	•	•	•
17.5 - 18	20	1.5	•	•	•	•	•
18.5	21	1.5	•	•	•	•	•
19	21	1.5		•	•	•	•
19.5	22	1.5		•	•	•	•
20	22	1.5	•	•	•	•	•