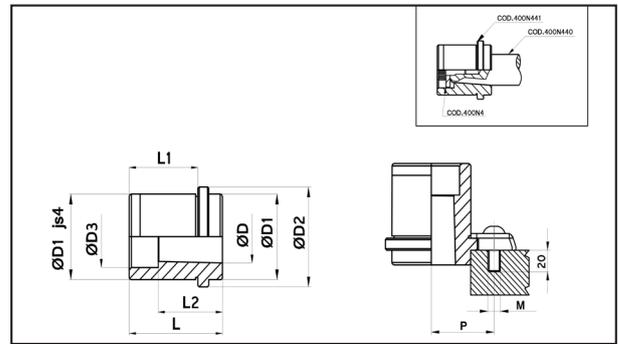


Cod. 400N441

COLONNE CON ATTACCO CONICO PER STAMPI, BUSSOLE DI TENUTA

Materiale: acciaio da cementazione.
Trattamento termico: cementazione e tempra.
Durezza: 62 ÷ 64 HRC.
Esecuzione: rettifica e lappatura.
A corredo nr. 3 viti con staffette di fissaggio.
Esempio di ordinazione: D

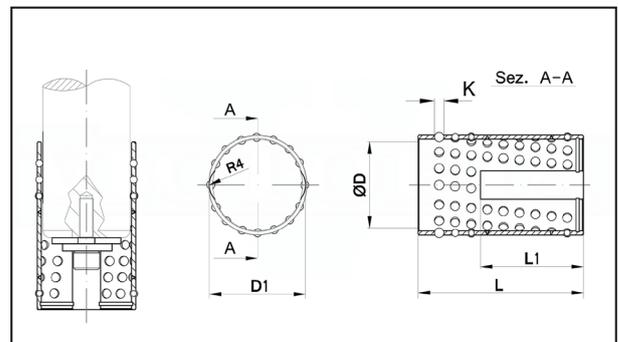


| D | D1 | D2 | D3 | L | L1 | L2 | P | M | Prezzo |
|---------|----|----|----|----|----|----|------|---|---------|
| 19 - 20 | 32 | 40 | 23 | 50 | 37 | 39 | 26 | 6 | °26,20 |
| 24 - 25 | 40 | 45 | 26 | 50 | 37 | 39 | 28 | 6 | °36,60 |
| 30 - 32 | 48 | 54 | 33 | 60 | 47 | 49 | 33 | 8 | °47,20 |
| 38 - 40 | 58 | 66 | 41 | 60 | 47 | 49 | 38 | 8 | °75,00 |
| 48 - 50 | 70 | 80 | 51 | 75 | 62 | 62 | 45.5 | 8 | °106,00 |
| 63 | 85 | 95 | 61 | 75 | 62 | 62 | 53 | 8 | a rich. |

Cod. 400N511

GABBIE A SFERE IN BRONZO CON UNITÀ DI BLOCCAGGIO PER STAMPI

Materiale: bronzo B14.
Sfere in acciaio UNI 100Cr6 n. 1.3505 superfinite grado AAA.
A corredo vite M8 + centraggio vite + anello d'arresto.
Note: la traslazione della gabbia è metà della corsa della bussola.
Esempio di ordinazione: D * L



| D | L | D1 | K | L1 | Prezzo |
|----|-----|---------|---|---------|---------|
| 25 | 56 | 28.2 | 3 | 32 | °67,79 |
| 25 | 71 | 28.2 | 3 | 40 | °70,74 |
| 25 | 80 | 28.2 | 3 | 48 | °72,21 |
| 25 | 100 | 28.2 | 3 | 55 | °88,42 |
| 32 | 80 | 36.6 | 4 | 45 | °75,15 |
| 32 | 90 | 36.6 | 4 | 47 | °76,64 |
| 32 | 100 | 36.6 | 4 | 55 | °81,05 |
| 32 | 120 | 36.6 | 4 | 75 | °94,32 |
| 40 | 80 | 44.6 | 4 | 50 | °86,95 |
| 40 | 90 | 44.6 | 4 | 56 | °91,36 |
| 40 | 120 | 44.6 | 4 | 75 | °103,15 |
| 40 | 140 | 44.6 | 4 | 86 | °140,00 |
| 50 | 100 | 54.6 | 4 | 56 | °110,53 |
| 50 | 120 | 54.6 | 4 | 65 | °112,00 |
| 50 | 140 | 54.6 | 4 | 85 | °147,00 |
| 50 | 160 | 54.6 | 4 | 96 | °169,47 |
| 63 | 95 | a rich. | 4 | a rich. | a rich. |
| 63 | 120 | a rich. | 4 | a rich. | a rich. |
| 63 | 140 | a rich. | 4 | a rich. | a rich. |