

Cod. 400N982

COLONNE DIN 9825 ISO 9182 PER STAMPI

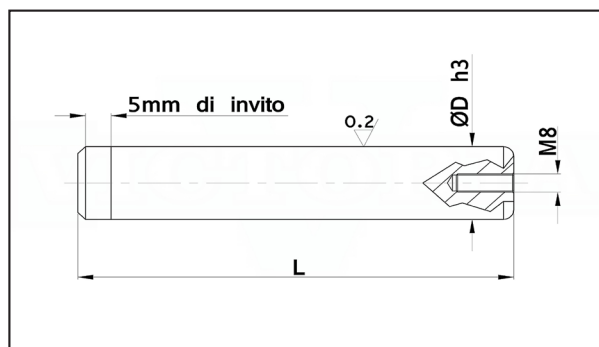
Materiale: acciaio da cementazione.

Trattamento termico: cementazione e tempra.

Durezza: 62 ÷ 64 HRC.

Esecuzione: rettifica e lappatura.

Esempio di ordinazione: D * L



2

| D foro M8 L | 10 senza | 12 senza | 15 con | 16 con | 19 con | 20 con | 24 con | 25 con | 30 con | 32 con | 38 con | 40 con | 48 con | 50 con | 63 con |
|-------------------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 90 | °16,80 | °16,80 | °13,00 | °13,00 | | | | | | | | | | | |
| 100 | °17,10 | °17,10 | °13,40 | °13,40 | °12,40 | °12,40 | °15,10 | °15,10 | | | | | | | |
| 112 | °18,30 | °18,30 | °14,10 | °14,10 | °12,40 | °12,40 | °15,10 | °15,10 | | | | | | | |
| 125 | °19,30 | °19,30 | °14,60 | °14,60 | °12,50 | °12,50 | °15,20 | °15,20 | °17,70 | °17,70 | | | | | |
| 140 | °21,70 | °21,70 | °15,20 | °15,20 | °13,10 | °13,10 | °15,50 | °15,50 | °18,10 | °18,10 | | | | | |
| 160 | | | °16,90 | °16,90 | °13,60 | °13,60 | °16,30 | °16,30 | °19,20 | °19,20 | °31,60 | °31,60 | | | |
| 180 | | | °18,10 | °18,10 | °16,00 | °16,00 | °17,70 | °17,70 | °20,70 | °20,70 | °31,90 | °31,90 | °56,00 | °56,00 | |
| 200 | | | °19,20 | °19,20 | °16,80 | °16,80 | °18,50 | °18,50 | °22,00 | °22,00 | °32,80 | °32,80 | °58,00 | °58,00 | |
| 224 | | | | | °28,70 | °28,70 | °18,70 | °18,70 | °23,90 | °23,90 | °35,90 | °35,90 | °64,00 | °64,00 | |
| 250 | | | | | | | °22,40 | °20,60 | °27,10 | °27,10 | °41,10 | °41,10 | °73,00 | °73,00 | °95,00 |
| 280 | | | | | | | °31,00 | °31,00 | °28,80 | °28,80 | °44,20 | °44,20 | °84,00 | °84,00 | °104,00 |
| 315 | | | | | | | | | °41,00 | °41,00 | °59,00 | °59,00 | °98,00 | °98,00 | °120,00 |
| 355 | | | | | | | | | | | °74,00 | °74,00 | °117,00 | °117,00 | °140,00 |
| 400 | | | | | | | | | | | °105,00 | °105,00 | °133,00 | °133,00 | °160,00 |
| 450 | | | | | | | | | | | | | °162,00 | °162,00 | °184,00 |
| 500 | | | | | | | | | | | | | °173,00 | °173,00 | °213,00 |

Cod. 400N982F2

COLONNE CON 2 FORI FILETTATI DIN 9825 ISO 9182 PER STAMPI

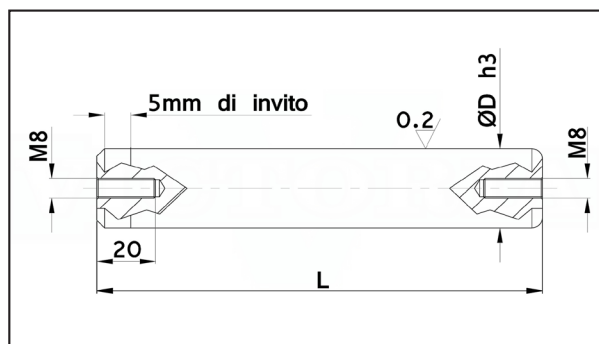
Materiale: acciaio da cementazione.

Trattamento termico: cementazione e tempra.

Durezza: 62 ÷ 64 HRC.

Esecuzione: rettifica e lappatura.

Esempio di ordinazione: D * L



| D L | 15 | 16 | 19 | 20 | 24 | 25 | 30 | 32 | 38 | 40 | 48 | 50 | 63 |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 90 | °20,60 | °20,60 | | | | | | | | | | | |
| 100 | °20,60 | °20,60 | °19,90 | °19,90 | °21,90 | °21,90 | | | | | | | |
| 112 | °21,70 | °21,70 | °20,00 | °20,00 | °22,70 | °22,70 | | | | | | | |
| 125 | °22,10 | °22,10 | °20,00 | °20,00 | °22,80 | °22,80 | °25,30 | °25,30 | | | | | |
| 140 | °22,70 | °22,70 | °20,60 | °20,60 | °23,10 | °23,10 | °25,50 | °25,50 | | | | | |
| 160 | °24,40 | °24,40 | °21,10 | °21,10 | °23,90 | °23,90 | °26,70 | °26,70 | °39,20 | °39,20 | | | |
| 180 | °25,60 | °25,60 | °23,50 | °23,50 | °25,30 | °25,30 | °28,20 | °28,20 | °39,40 | °39,40 | °64,00 | °64,00 | |
| 200 | °26,70 | °26,70 | °24,30 | °24,30 | °26,20 | °26,20 | °29,70 | °29,70 | °40,40 | °40,40 | °66,00 | °66,00 | |
| 224 | | | °36,30 | °36,30 | °26,30 | °26,30 | °31,40 | °31,40 | °43,50 | °43,50 | °72,00 | °72,00 | |
| 250 | | | | | °32,00 | °32,00 | °34,60 | °34,60 | °48,70 | °48,70 | °81,00 | °81,00 | °106,00 |
| 280 | | | | | °38,50 | °38,50 | °36,40 | °36,40 | °53,00 | °53,00 | °92,00 | °92,00 | °111,00 |
| 315 | | | | | | | °48,60 | °48,60 | °67,00 | °67,00 | °106,00 | °106,00 | °128,00 |
| 355 | | | | | | | | | °82,00 | °82,00 | °124,00 | °124,00 | °147,00 |
| 400 | | | | | | | | | °112,00 | °112,00 | °140,00 | °140,00 | °168,00 |
| 450 | | | | | | | | | | | °171,00 | °171,00 | °192,00 |
| 500 | | | | | | | | | | | °180,00 | °180,00 | °221,00 |