

Cod. 400N982

COLONNE DIN 9825 ISO 9182 PER STAMPI

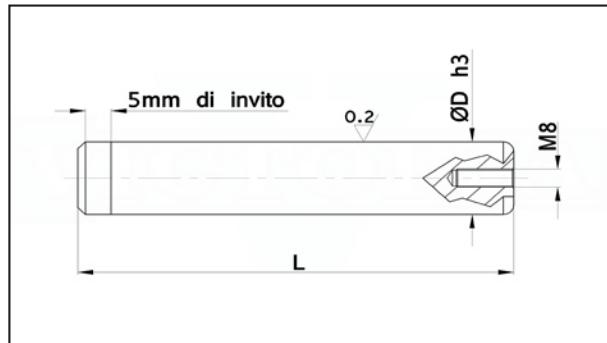
Materiale: acciaio da cementazione.

Trattamento termico: cementazione e tempra.

Durezza: 62 ÷ 64 HRC.

Esecuzione: rettifica e lappatura.

Esempio di ordinazione: D * L



2

D foro M8 L	10 senza	12 senza	15 con	16 con	19 con	20 con	24 con	25 con	30 con	32 con	38 con	40 con	48 con	50 con	63 con
90	•	•	•	•											
100	•	•	•	•	•	•	•	•							
112	•	•	•	•	•	•	•	•							
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
140	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
160				•	•	•	•	•	•	•	•	•			
180				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
224					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
280						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
315							•	•	•	•	•	•	•	•	•
355										•	•	•	•	•	•
400										•	•	•	•	•	•
450												•	•	•	•
500												•	•	•	•

Cod. 400N982F2

COLONNE CON 2 FORI FILETTATI DIN 9825

ISO 9182 PER STAMPI

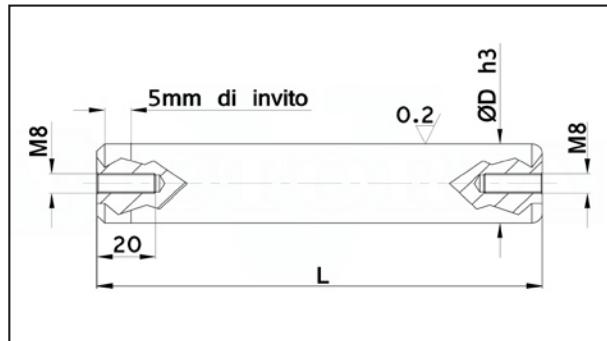
Materiale: acciaio da cementazione.

Trattamento termico: cementazione e tempra.

Durezza: 62 ÷ 64 HRC.

Esecuzione: rettifica e lappatura.

Esempio di ordinazione: D * L



D L	15	16	19	20	24	25	30	32	38	40	48	50	63	
90	•	•												
100	•	•	•	•	•	•								
112	•	•	•	•	•	•								
125	•	•	•	•	•	•	•	•						
140	•	•	•	•	•	•	•	•						
160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
180	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
224		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
280					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
315						•	•	•	•	•	•	•	•	•
355									•	•	•	•	•	•
400									•	•	•	•	•	•
450										•	•	•	•	•
500										•	•	•	•	•