

Cod. 51M

COLONNE A DUE DIAMETRI SERIE M PER STAMPI

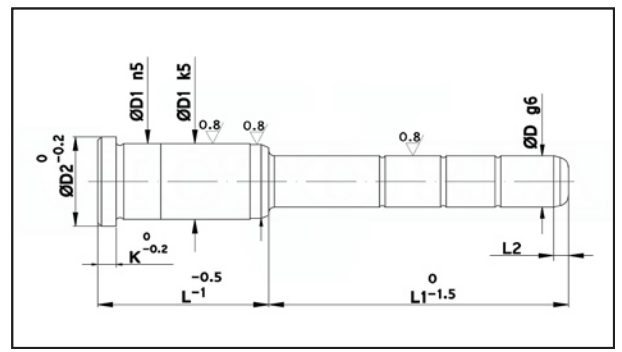
Materiale: acciaio UNI 16CrNi4.

Trattamento termico: cementazione e tempra.

Durezza: 60 ÷ 62 HRC.

Esecuzione: rettifica.

Esempio di ordinazione: D * L * L1



D	L	K	D1	D2	L1 L2	35	55	65	75	95	115	135	155	165	195	215	235	245
14 - 15	22	6	20	25	5	•	•		•	•								
14 - 15	27	6	20	25	5	•	•		•	•	•	•						
14 - 15	36	6	20	25	5	•	•		•	•	•							
14 - 15	46	6	20	25	5	•	•		•	•	•							
14 - 15	56	6	20	25	5		•		•	•								
14 - 15	66	6	20	25	5		•		•	•								
14 - 15	76	6	20	25	5				•									
14 - 15	86	6	20	25	5				•									
14 - 15	96	6	20	25	5				•									
18 - 20	22	6	26	31	7	•	•		•									
18 - 20	27	6	26	31	7	•	•	•	•	•	•	•						
18 - 20	36	6	26	31	7	•	•		•	•	•	•	•		•			
18 - 20	46	6	26	31	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
18 - 20	56	6	26	31	7	•	•		•	•	•	•						
18 - 20	66	6	26	31	7		•		•	•	•							
18 - 20	76	6	26	31	7		•		•	•	•		•					
18 - 20	86	6	26	31	7		•		•	•	•		•					
18 - 20	96	6	26	31	7		•		•	•	•							
22 - 24	27	6	30	35	7	•	•		•	•	•		•					
22 - 24	36	6	30	35	7		•		•	•	•	•	•					
22 - 24	46	6	30	35	7	•	•		•	•	•		•					
22 - 24	56	6	30	35	7		•		•	•	•		•		•			
22 - 24	66	6	30	35	7		•		•	•	•							
22 - 24	76	6	30	35	7		•		•	•	•							
22 - 24	86	6	30	35	7		•		•	•	•	•			•			
22 - 24	96	6	30	35	7		•		•	•	•	•	•		•			
22 - 24	116	6	30	35	7				•	•	•	•						
30 - 32	46	6	42	47	7		•		•	•	•		•					
30 - 32	56	6	42	47	7		•		•	•	•	•						
30 - 32	66	6	42	47	7		•		•	•	•				•			
30 - 32	76	6	42	47	7		•		•	•	•	•	•		•			
30 - 32	86	6	42	47	7				•	•	•	•	•					
30 - 32	96	6	42	47	7				•	•	•	•	•		•			
30 - 32	116	6	42	47	7				•	•	•	•	•					
30 - 32	136	6	42	47	7				•	•	•	•	•					
30 - 32	156	6	42	47	7				•	•	•	•	•		•			
30 - 32	176	6	42	47	7				•	•	•	•	•					
30 - 32	196	6	42	47	7				•	•	•	•	•		•			
40 - 42	56	10	54	59	10				•		•	•			•			
40 - 42	66	10	54	59	10				•		•	•						
40 - 42	76	10	54	59	10				•		•	•	•					
40 - 42	86	10	54	59	10				•	•	•	•	•					
40 - 42	96	10	54	59	10				•	•	•	•	•					
40 - 42	116	10	54	59	10				•	•	•	•	•		•			
40 - 42	136	10	54	59	10				•	•	•	•	•		•			
40 - 42	156	10	54	59	10				•	•	•	•	•		•	•		•
40 - 42	176	10	54	59	10				•	•	•	•	•		•			•
40 - 42	196	10	54	59	10				•	•	•	•	•		•		•	