

Cod. 53H

## BUSSOLE CON COLLARE SERIE H PER STAMPI

Materiale: acciaio UNI 16CrNi4.

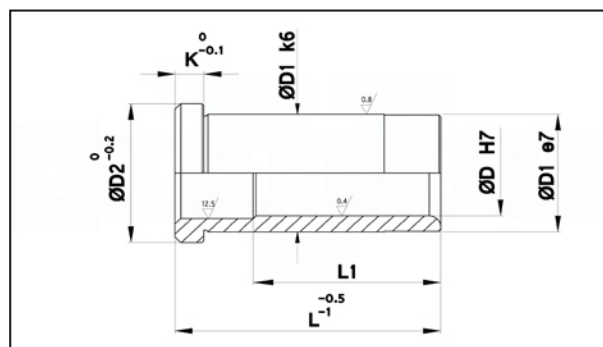
Trattamento termico: cementazione e tempra.

Durezza: 60 ÷ 62 HRC.

Esecuzione: rettifica e lappatura.

Concentricità: 0.005 mm.

Esempio di ordinazione: D \* L



3

D	L	D1	D2	K	L1		
14 - 15	22	20	25	6	22	•	
14 - 15	27	20	25	6	27	•	
14 - 15	36	20	25	6	36	•	
14 - 15	46	20	25	6	46	•	
14 - 15	56	20	25	6	56	•	
14 - 15	66	20	25	6	56	•	
14 - 15	76	20	25	6	56	•	
18 - 20	22	26	31	6	22	•	
18 - 20	27	26	31	6	27	•	
18 - 20	36	26	31	6	36	•	
18 - 20	46	26	31	6	46	•	
18 - 20	56	26	31	6	56	•	
18 - 20	66	26	31	6	66	•	
18 - 20	76	26	31	6	76	•	
18 - 20	86	26	31	6	76	•	
18 - 20	96	26	31	6	76	•	
22 - 24	22	30	35	6	22	•	
22 - 24	27	30	35	6	27	•	
22 - 24	36	30	35	6	36	•	
22 - 24	46	30	35	6	46	•	
22 - 24	56	30	35	6	56	•	
22 - 24	66	30	35	6	66	•	
22 - 24	76	30	35	6	76	•	
22 - 24	86	30	35	6	86	•	
22 - 24	96	30	35	6	96	•	
22 - 24	116	30	35	6	96	•	
30 - 32	27	42	47	6	27	•	
30 - 32	36	42	47	6	36	•	
30 - 32	46	42	47	6	46	•	
30 - 32	56	42	47	6	56	•	
30 - 32	66	42	47	6	66	•	
30 - 32	76	42	47	6	76	•	
30 - 32	86	42	47	6	86	•	
30 - 32	96	42	47	6	96	•	
30 - 32	116	42	47	6	116	•	
30 - 32	136	42	47	6	116	•	
30 - 32	156	42	47	6	116	•	
40 - 42	56	54	60	10	56	•	
40 - 42	66	54	60	10	66	•	
40 - 42	76	54	60	10	76	•	
40 - 42	86	54	60	10	86	•	
40 - 42	96	54	60	10	96	•	
40 - 42	116	54	60	10	116	•	
40 - 42	136	54	60	10	136	•	
40 - 42	156	54	60	10	136	•	
40 - 42	196	54	60	10	136	•	