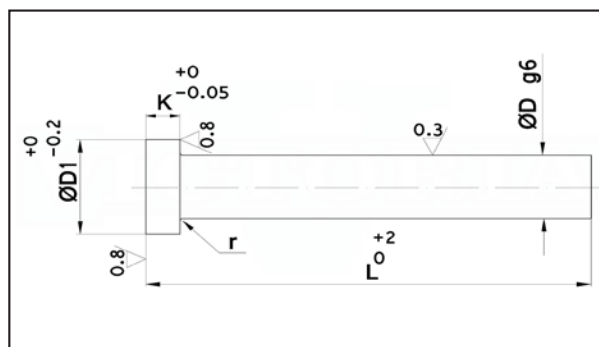


Cod. 600S

**ESPULSORI TESTA CILINDRICA NITRURATI
CON OSSIDAZIONE AL PLASMA PER STAMPI**

Materiale: acciaio UNI X40CrMoV511 n. 1.2343 n. 1.2344.
 Trattamento termico: interno bonificato superficie nitruata.
 Durezza: gambo 950 ÷ 1100 VICKERS, 68 ÷ 70 HRC.
 Durezza: testa 40 50 HRC.
 Esecuzione: rettifica e lappatura.
 Esempio di ordinazione: D * L



D	D1	L K	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
1	2.5	1.2	•	•	•								
1.1	2.5	1.2	•	•	•								
1.2	2.5	1.2	•	•	•	•							
1.3	3	1.5	•	•	•	•							
1.4	3	1.5	•	•	•	•							
1.5	3	1.5	•	•	•	•							
1.6	3	1.5	•	•	•	•							
1.7	3	1.5	•	•	•	•							
1.8	3	1.5	•	•	•	•							
1.9	3	1.5	•	•	•	•							
2	4	2	•	•	•	•	•	•					
2.2	4	2	•	•	•	•	•	•					
2.5	5	2	•	•	•	•	•	•					
2.6	5	2	•	•	•	•							
2.7	5	2	•	•	•	•	•	•					
3	6	3	•	•	•	•	•	•	•	•			
3.1	6	3	•	•	•	•	•	•	•	•			
3.2	6	3	•	•	•	•	•	•	•				
3.3	6	3	•	•	•								
3.4	6	3	•	•	•								
3.5	7	3	•	•	•	•	•	•	•				
3.6	7	3	•	•	•	•							
3.7	7	3	•	•	•	•	•	•	•				
3.8	7	3	•	•	•	•							
4	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
4.1	8	3	•	•	•	•							
4.2	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•			
4.3	8	3	•	•	•	•							
4.4	8	3	•	•	•								
4.5	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•			
4.7	8	3	•	•	•								
5	10	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5.2	10	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5.5	10	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6.2	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6.5	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
7	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
7.5	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8.2	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8.5	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8.7	14	5	•	•	•	•							
9	14	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10.2	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10.5	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
11	16	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12	18	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12.2	18	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12.5	18	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
14	22	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	22	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18	24	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	26	8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	32	10			•	•	•	•	•	•	•	•	•
32	40	10				•	•	•	•	•	•	•	•

5