

Cod. 67GXX

INIETTORI PER STAMPI MAXIFLOW GXK DELLA EXAFLOW

Materiale: acciaio UNI 100Cr6 n. 1.3505.

Durezza: 52 ÷ 54 HRC.

Iniezione sottobordo per particolari di medie/grandi dimensioni.

Massimo foro d'iniezione realizzabile Ø 3.5 mm.

Per pesi da 100 g a 1200 g.

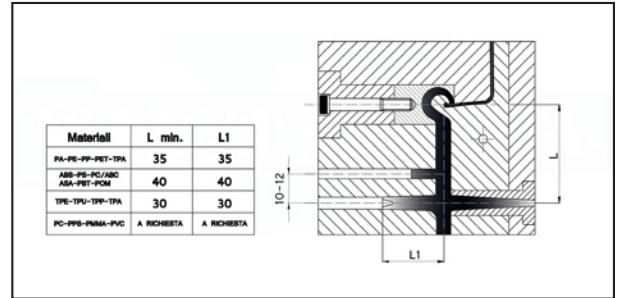
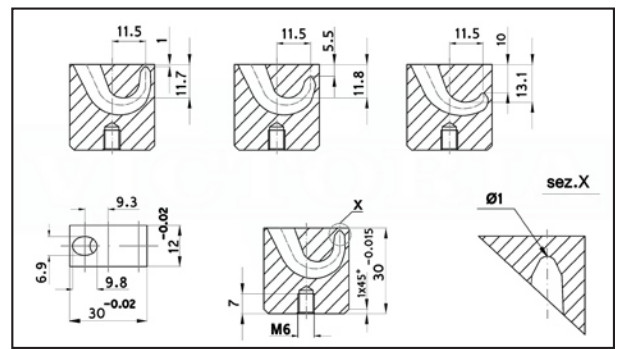
Per tutti i termoplastici (anche caricati sino al 50% fibra vetro).

Note: per posizionare l'espulsore tiracolata, vedere il secondo disegno.

Esempio di ordinazione: Tipo

ATTENZIONE:

non ci assumiamo responsabilità nel caso di applicazioni non verificate.



Tipo		
1	•	
5.5	•	
10	•	

Cod. 67GMK

INIETTORI PER STAMPI MIDIFLOW GMK DELLA EXAFLOW

Materiale: acciaio UNI 100Cr6 n. 1.3505.

Durezza: 52 ÷ 54 HRC.

Iniezione sottobordo per particolari di piccole/medie dimensioni.

Massimo foro d'iniezione realizzabile Ø 2.5 mm.

Per pesi da 40 g a 200 g.

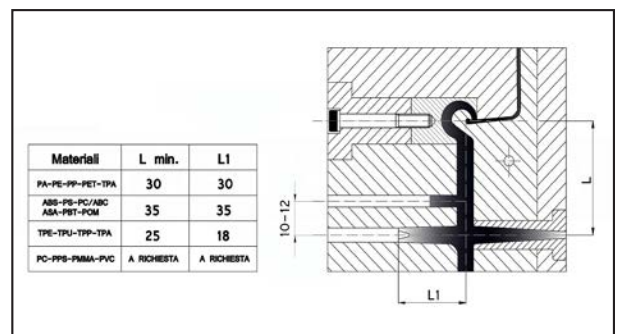
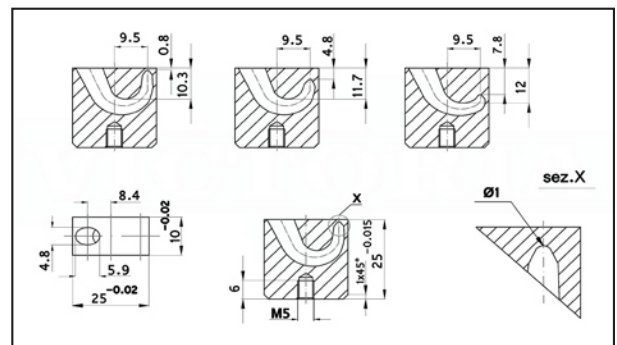
Per tutti i termoplastici (anche caricati sino al 50% fibra vetro).

Note: per posizionare l'espulsore tiracolata, vedere il secondo disegno.

Esempio di ordinazione: Tipo

ATTENZIONE:

non ci assumiamo responsabilità nel caso di applicazioni non verificate.



Tipo		
0.8	•	
4.8	•	
7.8	•	