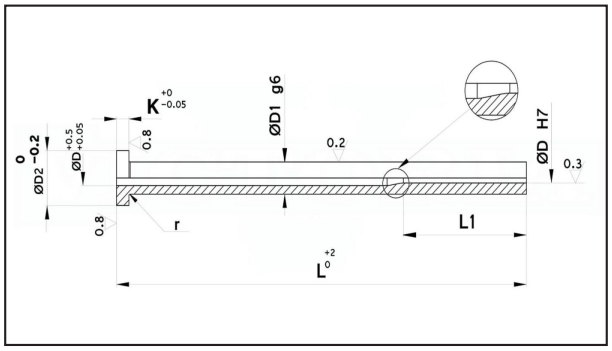
Cod. **68B**

ESPULSORI A CANNOCCHIALE TEMPRATI NO STEP PER STAMPI

Materiale: acciaio UNI 90MnVCr8 n. 1.2842 o UNI 100W4KU n. 1.2516.
Trattamento termico: tempra e rinvenimento.
Durezza: gambo 58 ÷ 62 HRC.
Durezza: testa 40 ÷ 50 HRC.
Esecuzione: Rettifica e lappatura.
Esempio di ordinazione: D * D1 * L



D	D1	D2	K	L1	L r	75	100	125	150	160	175	200	250	
2	4	8	3	30	0.3	°44,75	°58,32	°70,56	°93,63					
2.2	4	8	3	30	0.3	°44,75	°58,32	°70,56	°93,63					
2.5	5	10	3	30	0.3	°44,75	°58,32	°70,56	°93,63					
3	5	10	3	40	0.3	°44,75	°58,32	°70,56	°93,63	°113,98	°126,15	°134,33		
3.2	5	10	3	40	0.3	°44,75	°58,32	°70,56	°93,63	°113,98	°126,15	°134,33		
3.5	6	12	5	40	0.3	°44,75	°58,32	°70,56	°93,63	°113,98	°126,15	°134,33		
4	6	12	5	40	0.5	°37,97	°50,21	°58,32	°73,28	°74,61	°81,40	°89,51	°107,20	
4.2	8	14	5	40	0.5	°37,97	°47,48	°55,59	°63,77	°66,50	°77,34	°86,85	°103,08	
4.5	8	14	5	40	0.5	°37,97	°47,48	°55,59	°63,77	°66,50	°77,34	°86,85	°103,08	
5	8	14	5	40	0.5	°37,97	°47,48	°55,59	°63,77	°66,50	°77,34	°86,85	°103,08	
5.2	8	14	5	40	0.5	°37,97	°47,48	°55,59	°63,77	°66,50	°77,34	°86,85	°103,08	
6	10	16	5	40	0.5	°35,24	°47,48	°55,59	°63,77	°66,50	°77,34	°86,85	°103,08	
6.2	10	16	5	40	0.5	°35,24	°47,48	°55,59	°63,77	°66,50	°77,34	°86,85	°103,08	
8	12	20	7	40	0.7	°35,24	°47,48	°55,59	°63,77	°66,50	°77,34	°86,85	°103,08	
8.2	12	20	7	40	0.7	°35,24	°47,48	°55,59	°63,77	°66,50	°77,34	°86,85	°103,08	
10	14	22	7	40	0.7	°52,93	°61,05	°71,89	°81,40	°86,85	°100,42	°113,98	°132,93	
12	16	22	7	40	0.7	°69,16	°71,89	°86,85	°97,69	°103,08	°119,37	°120,76	°164,12	