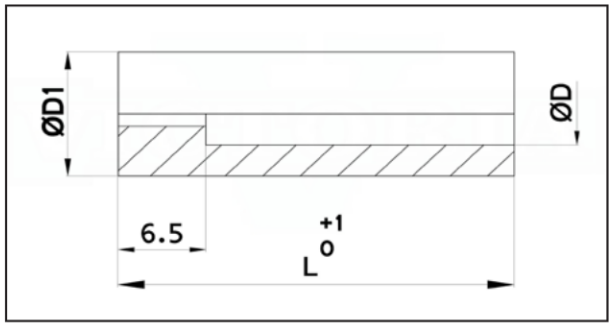
Cod. **90E**

ESTRATTORI IN POLIURETANO 80 SH PER STAMPI

Materiale: elastomero poliuretanico.
Durezza: 80 Shore A.
Note: sono usati in sostituzione del premipezzo in metallo, riducendo il costo di lavorazione; non lasciano sulla superficie del pezzo da tranciare scalfiture, cosa importante nello stampaggio dell'alluminio; sono resistenti all'usura, ai grassi e agli olii; la sagoma del punzone viene tagliata esattamente sull'estrattore chiudendo lo stampo senza materiale da tranciare.
Esempio di ordinazione: D

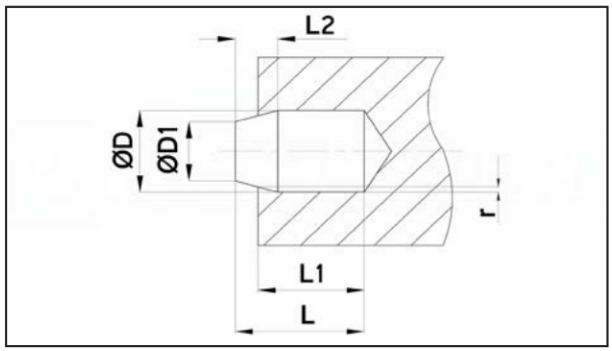


D	D1	L		
5	18	55	•	
6	19	55	•	
8	21	75	•	
10	23	75	•	
13	26	75	•	
16	30	75	•	
20	38	75	•	
25	50	75	•	

Cod. **90P**

PUNTALINI IN POLIURETANO 90 SH PER STAMPI

Materiale: elastomero poliuretanico.
Durezza: 90 Shore A.
Note: sono usati in sostituzione del premipezzo in metallo, riducendo il costo di lavorazione; non lasciano sulla superficie del pezzo da tranciare scalfiture, cosa importante nello stampaggio dell'alluminio; sono resistenti all'usura, ai grassi e agli olii; la sagoma del punzone viene tagliata esattamente sull'estrattore chiudendo lo stampo senza materiale da tranciare.
Esempio di ordinazione: D

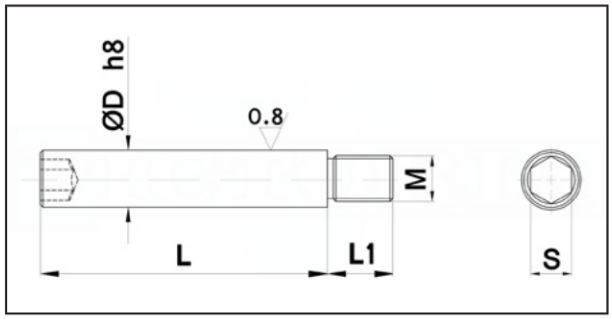


D	D1	L	L1	L2	r	carico max kg		
6	3.6	9.5	8	4.5	-	10	•	
10	6	15.5	13	7.5	1	46	•	
16	9.5	25	21	12	1.5	153	•	
24	18	25	21	10	2	305	•	

Cod. **97ST**

COLONNINE DI GUIDA DIN ISO 10069-2 PER BARRE IN POLIURETANO PER STAMPI

Materiale: acciaio legato alta resistenza.
Durezza: 38 ÷ 44 HRC.
Resistenza a trazione Rm: 1250 N/mm².
Allungamento: 9%.
Esecuzione: rettifica.
Esempio di ordinazione: D * L



D	L1	M	L S	15	20	25	32	40	50	63	80	95	118	140	180	200
6	6	M4x0.7	3	•	•	•	•	•	•							
8	9	M6x1	4	•	•	•	•	•	•	•	•					
10	15	M8x1.25	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
13	15	M10x1.5	6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
16	18	M12x1.75	8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20	25	M16x2	10			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	30	M20x2.5	14				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•