

## Cod. 90E

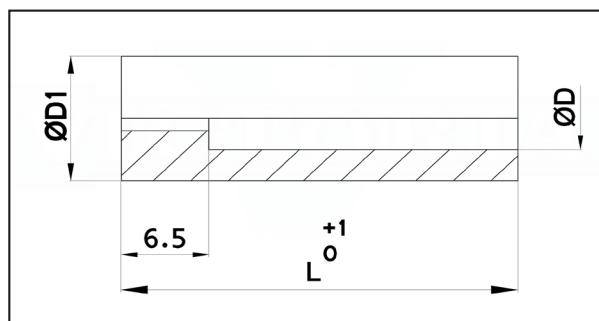
### ESTRATTORI IN POLIURETANO 80 SH PER STAMPI

Materiale: elastomero poliuretano.

Durezza: 80 Shore A.

Note: sono usati in sostituzione del premiezzo in metallo, riducendo il costo di lavorazione; non lasciano sulla superficie del pezzo da tranciare scalfiture, cosa importante nello stampaggio dell'alluminio; sono resistenti all'usura, ai grassi e agli olii; la sagoma del punzone viene tagliata esattamente sull'estrattore chiudendo lo stampo senza materiale da tranciare.

Esempio di ordinazione: D



| D  | D1 | L  | Prezzo |
|----|----|----|--------|
| 5  | 18 | 55 | 3,88   |
| 6  | 19 | 55 | 4,09   |
| 8  | 21 | 75 | 4,51   |
| 10 | 23 | 75 | 5,77   |
| 13 | 26 | 75 | 6,40   |
| 16 | 30 | 75 | 7,03   |
| 20 | 38 | 75 | 9,13   |
| 25 | 50 | 75 | 10,71  |

## Cod. 90P

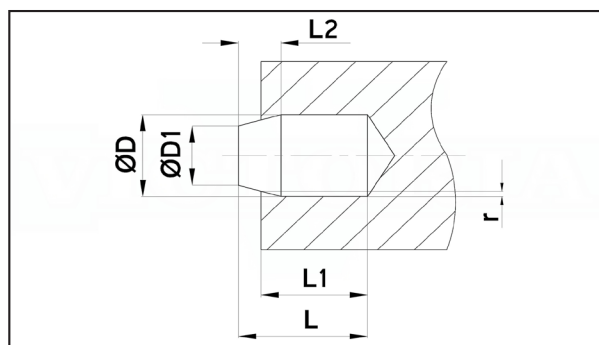
### PUNTALINI IN POLIURETANO 80 SH PER STAMPI

Materiale: elastomero poliuretano.

Durezza: 80 Shore A.

Note: sono usati in sostituzione del premiezzo in metallo, riducendo il costo di lavorazione; non lasciano sulla superficie del pezzo da tranciare scalfiture, cosa importante nello stampaggio dell'alluminio; sono resistenti all'usura, ai grassi e agli olii; la sagoma del punzone viene tagliata esattamente sull'estrattore chiudendo lo stampo senza materiale da tranciare.

Esempio di ordinazione: D



| D  | D1  | L    | L1 | L2  | r   | carico max kg | Prezzo |
|----|-----|------|----|-----|-----|---------------|--------|
| 6  | 3.6 | 9.5  | 8  | 4.5 | -   | 10            | 3,20   |
| 10 | 6   | 15.5 | 13 | 7.5 | 1   | 46            | 4,30   |
| 16 | 9.5 | 25   | 21 | 12  | 1.5 | 153           | 6,00   |
| 24 | 18  | 25   | 21 | 10  | 2   | 305           | 7,00   |

## Cod. 97ST

### COLONNINE DI GUIDA DIN ISO 10069-2 PER BARRE IN POLIURETANO PER STAMPI

Materiale: acciaio legato alta resistenza.

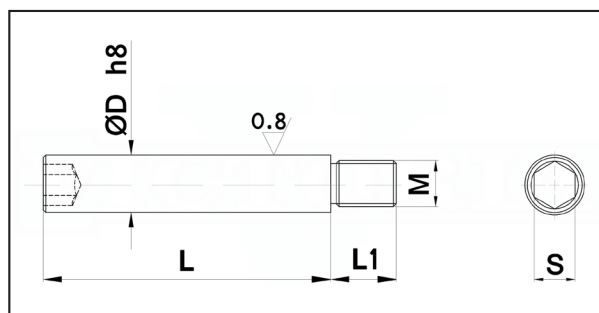
Durezza: 38 ÷ 44 HRC.

Resistenza a trazione Rm: 1250 N/mm<sup>2</sup>.

Allungamento: 9%.

Esecuzione: rettifica.

Esempio di ordinazione: M \* L



| D  | L1 | M        | L S | 15    | 20    | 25    | 32     | 40     | 50     | 63     | 80     | 95     | 118    | 140    | 180    | 200    |
|----|----|----------|-----|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 6  | 6  | M4x0.7   | 3   | °2,10 | °2,10 | °2,10 | °2,17  | °2,38  | °2,80  |        |        |        |        |        |        |        |
| 8  | 9  | M6x1     | 4   | °2,24 | °2,24 | °2,24 | °2,38  | °2,66  | °2,94  | °3,64  | °4,62  |        |        |        |        |        |
| 10 | 15 | M8x1.25  | 5   | °2,80 | °2,80 | °2,80 | °2,94  | °3,15  | °3,50  | °3,78  | °4,69  | °5,60  |        |        |        |        |
| 13 | 15 | M10x1.5  | 6   | °3,50 | °3,50 | °3,50 | °3,50  | °3,64  | °3,92  | °4,20  | °4,55  | °4,83  | °5,88  |        |        |        |
| 16 | 18 | M12x1.75 | 8   |       | °4,41 | °4,41 | °4,69  | °4,97  | °5,46  | °5,74  | °6,30  | °6,72  | °7,28  | °8,40  | °11,06 |        |
| 20 | 25 | M16x2    | 10  |       |       | °7,00 | °7,00  | °7,49  | °7,84  | °8,82  | °9,31  | °10,43 | °11,76 | °13,86 | °18,06 | °21,00 |
| 25 | 30 | M20x2.5  | 14  |       |       |       | °15,26 | °15,26 | °16,73 | °18,06 | °20,93 | °23,10 | °24,22 | °25,48 | °28,00 | °31,50 |